

MENUS SCOLAIRES - ECOLE A. LARHER

du 08 au 19 juin 2026

lundi

mardi

jeudi

vendredi

du 08 au 12

 **Tomates**

Tajine de boeuf

 Semoule

 Yaourt coco

Muffin salé

Poisson

 **Ratatouille**

Riz

 Yaourt à la framboise

 **Pâtes aux poivrons**

 Camembert

 Fruit *



du 15 au 19

Salade composée

Veau au chorizo

 **Frites**

 Fruit *

 **Galette champignon-feta**
Salade verte

 Yaourt à la rhubarbe

 **Concombre**

Poisson **beurre-blanc**

 Pâtes

 Saint Nectaire *

 **Tarte aux fraises**

 **Salade de pâtes**

 **Poulet tandoori**
Carottes confites
Kasha

 Yaourt nature



**Les éléments inscrits
en italique sont faits maison**



menus susceptibles de modifications
merci de votre compréhension



* fruits et laitages bénéficiants de
" l'Aide UE à destination des écoles "

