

MENUS SCOLAIRES - ECOLE A. LARHER

du 16 au 27 mars 2026

lundi

mardi

jeudi

vendredi

du 16 au 20

 **Coleslaw**

Bœuf bourguignon

 **Blé**

 **Yaourt de brebis vanille**

 **Omelette**
Pommes de terre
 **Salade verte**

 **Chaource***

 **Kiwi***

Poulet basquaise
 **Pâtes tricolores**

Gouda

 **Pomme***

 **Oeuf mimosa**

Poisson
 **Gratin de choux**
 **Riz**

 **Yaourt au citron**
Poire*

du 23 au 27

Roulé aux fromages

 **Porc à la moutarde**
 **Carottes vichy**
Boulgour

 **Fromage blanc**

Veau au chorizo
 **Pâtes**


 **Ossau Iraty***

 **Fruit***

 **Carottes râpées**

Poisson
 **Quinoa**

 **Chèvre***

 **Chou à la crème**

 **Salade composée**

 **Curry de légumes**
Riz-lentilles

 **Yaourt de brebis au citron vert**



* fruits et laitages bénéficiants de "l'Aide UE à destination des écoles"



Les éléments inscrits en italique sont faits maison

menus susceptibles de modifications
merci de votre compréhension