

# MENUS SCOLAIRES - ECOLE A. LARHER

du 02 au 13 mars 2026

*lundi*


*mardi*

*jeudi*

*vendredi*

*du 02 au 06*

 Carottes râpées  
*Dinde à la forestière*  
 Semoule  
 Yaourt à la vanille

*Poisson beurre blanc*  
 Pâtes  
 Camembert \*  
 Fruit \*

 Chili sin carne  
Riz  
 Comté \*  
 Fruit \*



 Salade composée  
*Veau à la financière*  
 Céréales  
 Roulé

*du 09 au 13*

 Céleri rémoulade  
 Saucisse  
pâtes  
 Yaourt à la fraise

 Champignons à la crème  
*Encornets à l'armoricaine*  
 Kasha  
 Emmental \*  
 Fruit \*

 Velouté de courges  
 Pulled pork  
Pommes de terre  
 Crumble

*Samosas de légumes*  
 Riz, sauce yaourt  
Mimolette  
 Fruit \*



\* fruits et laitages bénéficiants de " l'Aide UE à destination des écoles "



*Les éléments inscrits  
en italique sont faits maison*

menus susceptibles de modifications  
merci de votre compréhension